

兰州兰石超合金新材料有限公司智能产线用能设备改造提升项目中 18MN  
智能精密径锻机组单一来源采购论证

专家信息表

| 序号 | 姓名  | 工作单位     | 专业 | 技术职称 | 专家签字 | 联系电话        |
|----|-----|----------|----|------|------|-------------|
| 1  | 孟军虎 | 中科院兰州化物所 |    | 研究员  | 孟军虎  | 13919897188 |
| 2  | 李新刚 | 兰州交通大学   |    | 教授   | 李新刚  | 1517263527  |
| 3  | 周石  | 兰州理工大学   |    | 教授   | 周石   | 13609317602 |

专家一：

单一来源采购专家论证意见表

时间：2025年 11 月 12 日

|        |                                                                  |    |        |
|--------|------------------------------------------------------------------|----|--------|
| 使用单位   | 兰州兰石超合金新材料有限公司                                                   |    |        |
| 项目名称   | 兰州兰石超合金新材料有限公司智能产线用能设备改造提升项目中 18MN 智能精密径锻机组采购                    |    |        |
| 采购内容   | 18MN 智能精密径锻机组 1 台套                                               |    |        |
| 项目金额   | 14000 万元                                                         |    |        |
| 专家信息   | 姓名                                                               | 职称 | 工作单位   |
|        | 李景刚                                                              | 教授 | 兰州交通大学 |
| 专家论证意见 | 根据工业和信息化部印发最新的《首台(套)重大技术装备推广应用指导目录(2024年版)》，其中锻压装备 1.3 条中的高效精密径向 |    |        |

轧段机，核心技术指标为轧段造力  
≥ 6MN，目前仅有兰石重工实现首台  
套订单，国内仅有兰石重工具备系列  
化径向轧段整机生产制造的能力，完成过  
18MN径轧段机型的研发和设备的开台改造  
工作，此次超合金新材料智能产线用能  
设备改造提升项目，涉及产品自由轧段开坯  
径向轧段精整，前期已由兰石重工完成国  
内整机的自主知识产权的125MN电液轧机且  
使用效果良好，基础和技术水平达到行业领  
先地位，为后期的使用维护和便于操作等。  
建议该项目继续采购兰石重工的设备。

综上所述，兰石重工在径向轧段装备拥有  
不可替代的技术能力，兼顾前期国内首例  
应用作为首台套装备单一来源采购兰石重工  
该项产品，先试先用。

专家签字：李永利

日期：2025.11.12

专家二：

单一来源采购专家论证意见表

时间：2025年 11月 12日

|        |                                                                          |     |          |
|--------|--------------------------------------------------------------------------|-----|----------|
| 使用单位   | 兰州兰石超合金新材料有限公司                                                           |     |          |
| 项目名称   | 兰州兰石超合金新材料有限公司智能产线用能设备改造提升项目中 18MN 智能精密径锻机组采购                            |     |          |
| 采购内容   | 18MN 智能精密径锻机组 1 台套                                                       |     |          |
| 项目金额   | 14000 万元                                                                 |     |          |
| 专家信息   | 姓名                                                                       | 职称  | 工作单位     |
|        | 唐安民                                                                      | 研究员 | 中科院兰州化物所 |
| 专家论证意见 | 兰州兰石超合金新材料有限公司建设的18MN智能精密径锻机组是目前最大的径向锻设备，其锻造力匹配锻造频次，可完成多种截面轴类锻件的近净成形。该机组 |     |          |



的研发单位兰州兰石重工有限公司拥有该项产品的多项发明专利,并且是国内唯一一家已经实现径向锻造机组系列化的工业应用的企业,完成过14MN、18MN径向锻造机组的升级改造、国产化研发和成果应用,具有径向锻造生产工艺和设备成套的不可替代技术和市场独占性,因此,为保证该项目的顺利实施,18MN解船精密径向锻造机组必须采用单一来源的采购方式,采购兰石重工的径向锻造机组成套设备。

专家签字: 孟学礼

日期: 2015.11.12

专家三：

单一来源采购专家论证意见表

时间：2025年 11月 12日

|        |                                                                                                      |    |          |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------|
| 使用单位   | 兰州兰石超合金新材料有限公司                                                                                       |    |          |
| 项目名称   | 兰州兰石超合金新材料有限公司智能产线用能设备改造提升项目中 18MN 智能精密径锻机组采购                                                        |    |          |
| 采购内容   | 18MN 智能精密径锻机组 1 台套                                                                                   |    |          |
| 项目金额   | 14000 万元                                                                                             |    |          |
| 专家信息   | 姓名                                                                                                   | 职称 | 工作单位     |
|        | 周万                                                                                                   | 教授 | 兰州理 2 大学 |
| 专家论证意见 | 18MN 智能精密径锻机组采购是在前期运营的基础上,进行的超合金新材料智能产线用能设备改造提升项目。该项目前期使用了兰州兰石重工有限公司自主研发的 1.6MN 径锻机组,该成套设备包含了 11 种径锻 |    |          |

机多指全并行控制系统及方法”、“一种用于大型锻件的上下料机械手”等多项发明专利,以及“一种分体式径锻机锤头装置”、“精锻机锻造尺寸调节机构的液压控制系统”等多项实用新型专利,实现了生产过程的智能化控制和节能环保要求,保证了经向锻造过程的工艺稳定性和产品质量,因此要实现超合金新材料的锻造,必须有以上成套专利技术的支撑,而且该企业拥有的系列专利具有技术上的独占性和不可替代性。

基于以上已有技术的不可替代性和独占性,18MN智能精密径锻机组采购,为保证设备的可操作性,当前期设备使用的协调及设备的连续性,必须采用单一来源采购的方式,采购兰州兰石重工有限公司的经向锻全套产品。

专家签字: 周万

日期: 2025.11.12